

广州烫金模切企业

发布日期：2025-09-18 | 阅读量：11

适应全张规格尺寸的数控模切机我国已大量生产，其中以坤轮机械生产的模切机为例，该机的模切速度达12000张/小时，居世界先进水平。[2]模切机种类编辑模切机圆压圆模切机一个滚筒相当于压印滚筒，模切时施加压力；另外一个为滚筒刀模。滚筒刀模有木质和金属两大类，前者主要模切很厚的瓦楞纸板，后者有采用化学腐蚀或电子雕刻方法加工的金属滚筒刀模，主要用于不干胶标签及商标的模切，还有一种金属滚筒刀模主要用于中长线产品，采用压切式或剪切式形式。模切机圆压平模切机圆压平模切机在市场上的应用很少，国内没有专业生产厂家，这里不赘述。模切机平压平模切机平压平模切机是目前应用的普遍的类型，也是国内外生产厂家多的机型。国内的有上海亚华、唐山玉印、信川机械、北人集团公司、河南新机集团、北京胜利伟业印刷机械有限公司等生产厂家；国外有瑞士BOBST、德国IMG、日本ASAHI、美国标准纸盒机械公司、西班牙IBERICA、韩国YoungShin机械有限公司、日本IJIMA以及等生产厂家。平压平模切机可以用于各种类型的模切，既能人工续纸半自动模切，也能全自动高速联动模切；既能模切瓦楞纸板、卡纸、不干胶，又能模切橡胶、海绵、金属板材等。立式平压平模切机，俗称老虎嘴。模切的好与坏直接关系到国内行业技术生产水平。广州烫金模切企业

模切溢胶是指经过标签模切工艺加工后，在标签边缘溢出胶水，它是不干胶产品一种常见的缺陷表现。溢胶会导致标签外观缺陷、打印污染、剥离不良等问题。不干胶标签材料是一种三明治结构粘胶产品，标签模切以底纸为衬垫，切断面材与粘胶剂，并将标签形状之外的面材与粘胶剂从底纸上剥离。不干胶标签的包装方式分为卷装与平张堆叠，除了轮胎标签等特殊标签之外，大多数模切溢胶现象发生在卷装标签的成品上。卷装与平张标签的加工及包装方式不同，导致卷张标签容易受到更多的摩擦力及挤压张力。不干胶标签材料的粘胶剂分为丙烯酸树脂与橡胶基两大类，都属于压敏性粘胶剂，粘胶剂必须具有一定的厚度与弹性，在高温高湿及压力等条件下必然会发生变形。因此，需要从标签加工存储环境中所面临的温湿度及压力等条件对标签溢胶的原因进行分析。01根据生产工艺、环境正确选择和使用不干胶材料选择前需要向供应商咨询清楚不干胶材料的胶黏剂类型、胶黏剂加工性能等。胶黏剂流动性越强，越容易产生溢胶。当温度较高时，胶黏剂的流动性好，初始黏性也就强。但高温、高湿的环境会使胶黏剂的流动性增加，所以夏季、雨季是溢胶问题的多发季。溢胶问题的产生与胶黏剂的涂布量也有密切关系。例如。广东全自动模切企业激光模切用于传统钢刀模切无法满足切削精度的材料，切削过程干净、无切削热生成，适用于大批量切削。

甚至相当一段时间后才暴露出黏合剂问题，造成用户损失大，严重溢胶会将损害打印设备；低档的底材或硅油涂覆不良，也将在模切、贴标、打印时才暴露出切穿、飞标、不出标、卡纸等使用问题，也将给用户造成较大的损失。市场上主要的压敏胶种类及特点如下：溶剂型黏合剂：在溶剂中被溶解，经济，且较适应各种使用环境，但对人体有较大毒性。在欧美发达国家

已被禁止使用，目前在中国还仍大量用于与人体直接接触的湿纸巾、卫生巾、日化产品，甚至食品标签上；乳剂型黏合剂：溶解于水，对环境无害，适用于大多数操作；热熔性黏合剂：预制黏合剂(4)UV热熔胶：是一种新技术，可用UV灯固化。02不干胶标签材料之面材不干胶标签材料用的多的面材分为纸类及化学薄膜类。常见的面材及特点如下。胶版纸：也称为书写纸、模造纸，表面为未经涂布处理的亚光纸，一般应用单色打印或印刷，条形码信息标签，也可以直接书写。铜版纸：为涂布纸，面纸表面经过涂层处理的中等光泽纸，平整度高，表面亮度低于镜面铜版纸，目前应用于彩色印刷下的药品行业、食品行业，也是热转印条形码标签的较好的打印材料。镜面铜版纸：超级压光处理，表面光泽度很高。应用于要求印刷色光亮的产品标签。

像药品、保健品等行业。热敏纸：常见的是超市用的信息标签，目前也应用于大型物流公司的热敏打印信息标签。(5)热转移纸：专门为热转移打印开发的不干胶标签材料，面纸表面经过特殊涂层处理，特别是对于细小的条形码具有优良的打印效果，以致在扫描产品条形码时不会因为条形码的断点、断线而不能识别，而且，面纸不容易变色，耐用时间较铜版纸久。(6)办公用的激光打印纸：市场较为常见的激光打印机用材料选用胶版纸，但打印机的高温及高速，使压敏胶在高温作用下容易产生胶水渗出故障，且易损坏打印机，而激光打印纸不干胶却可解决这个问题。还有一些不常见的纸类不干胶标签面材料如易碎纸、铝箔纸等也应用于食品、保健品、酒类产品等(7)PE膜：聚乙烯薄膜，表面有亮白、亚白、亮银及透明等几种，较柔软，具有耐水、抗油、耐挤压的特点，应泛应用于日化产品，如洗发水、淋浴露等产品(8)PP膜：聚丙烯薄膜，表面有亮白、亚白、亮银、透明几种，具有耐水、抗油、挺度好等特点。超透明PP不干胶标签材料，由于具有很高的透明度，贴在透明的瓶体上，看上去具有无标签的视觉效果。也广泛应用于日化产品和化妆品等领域PET膜：聚酯薄膜。有表面经过处理和未经处理之分。模切的发展必然是更加科学化，更加合理化。

2. 随着印刷包装业的快速发展，企业的规模不断扩大。全自动平压平模切机的应用市场将不断扩大。相比之下，半自动平压模切压痕机的销售市场将进一步下降，除生产力低下、操作者劳动强度大等理由之外，安全性差，容易发生工伤事故的弊端，是其走下坡路的主要理由。但是，由于我国印刷包装业规模水平差距很大，这种设备还会有一定的市场，仍然会发挥作用。3. 传统的不干胶商标印刷机制造企业。生产进入艰难时期，产销量逐年下降。究其原因，主要是高科技产品——高效的轮转卫星式商标印刷机和柔性版印刷机的产销量增加，印刷和连机圆压圆模切生产效率远远高于间歇印刷、间歇平压模切的落后生产设备。4. 我国已经进口多台全张纸的大幅面单张纸印刷机，以高宝等为代表的利必达1620型机的大进纸尺寸为1200mmX1620mm印刷速度达到1**0张/小时，并附带上光和远红外线烘干装置，又开发出大进纸尺寸为1300mmX1850mm和1020mmX2050mm超全张单张纸印刷机。我国也有三家印刷机械企业开始生产全张单张纸印刷机，大进纸尺寸分别达到1020mmX1420mm和1020mmX1440mm高印刷速度达到5000~7000张/小时。全张纸的推出和市场的扩大，对包装印刷品的模切加工设备也会产生需求。北京模切就找腾达橡塑。杭州烫金模切

传统模切生产用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版。广州烫金模切企业

、滑轨；、滑块；、双头螺纹杆；、转把；、滑槽；、调节螺栓；、垫板；、限位螺栓；、丝杆；、驱动电机。具体实施方式以下结合附图对模切机作进一步详细说明。参照和，为模切机公开的一种精密模切机，包括机台，机台的中部升降设置有上压板，上压板靠近机台的一侧设置有模切刀，机台内固定有多个用于驱动上压板升降的液压缸（中未示出），多个液压缸的活塞杆分别与上压板的四个角的下端面固定连接，机台上端面的两侧固定有沿其长度方向的导轨，两个导轨上共同滑动设置有承压板，承压板上螺纹贯穿有沿导轨长度方向的丝杆，丝杆的两端分别转动连接在机台长度方向的两端，机台一端还固定有驱动电机，驱动电机的输出端通过皮带与丝杆的端部传动连接。启动驱动电机，驱动电机启动时驱动其输出端旋转并通过皮带的传动连接带动丝杆旋转。丝杆旋转时进而带动与之螺纹适配的承压板沿丝杆的长度方向滑动，导轨与承压板滑动适配对承压板起限位作用，尽可能保证承压板沿机台长度方向滑动的稳定性；将待裁切物料放置在承压板上端面，通过丝杆的旋转带动承压板在机台上滑动，当承压板滑动至上压板正下方时，同时启动多个液压缸，液压缸驱动其活塞杆下压时带动上压板及其上的模切刀下压。广州烫金模切企业

东莞市腾达橡塑制品有限公司是一家集研发、生产、咨询、规划、销售、服务于一体的生产型企业。公司成立于2022-06-14，多年来在胶袋，模切行业形成了成熟、可靠的研发、生产体系。公司主要经营胶袋，模切等产品，产品质量可靠，均通过包装行业检测，严格按照行业标准执行。目前产品已经应用与全国30多个省、市、自治区。腾达橡塑为用户提供真诚、贴心的售前、售后服务，产品价格实惠。公司秉承为社会做贡献、为用户做服务的经营理念，致力向社会和用户提供满意的产品和服务。东莞市腾达橡塑制品有限公司严格规范胶袋，模切产品管理流程，确保公司产品质量的可控可靠。公司拥有销售/售后服务团队，分工明细，服务贴心，为广大用户提供满意的服务。